# 

# Додаток № 1

# до рішення

# Дрогобицької міської ради

# від\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ №\_\_\_\_\_\_

**Перелік матеріальних цінностей, які передаються безкоштовно з балансу виконавчого комітету Дрогобицької міської ради на баланс шахово-шашкового клубу «Софія»**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Інвентарний номер | Найменування | Од. вим | Кількість | Ціна | Сума |
| 1 | 101611630303 | Шафа книжкова | шт. | 1 | 285,00 | 285,00 |
|  | ВСЬОГО: |  |  |  | 285,00 | 285,00 |

**Начальник відділу бухгалтерського**

**обліку та звітності Марія ОРШАНСЬКА**

# Додаток № 2

# до рішення

# Дрогобицької міської ради

# від\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ №\_\_\_\_\_\_

**Перелік матеріальних цінностей, які передаються безкоштовно з балансу виконавчого комітету Дрогобицької міської ради на баланс відділу освіти виконавчих органів Дрогобицької міської ради**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Інвентарний номер | Найменування | Од. вим | Кількість | Ціна | Сума |
| 1 | 101480225 | газонокосарка | шт. | 1 | 10500,00 | 10500,00 |
|  | ВСЬОГО: |  |  |  | 10500,00 | 10500,00 |

**Начальник відділу бухгалтерського**

**обліку та звітності Марія ОРШАНСЬКА**